

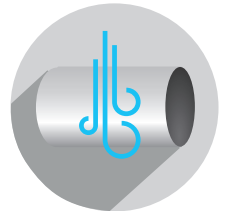


### TESTIMONIAL

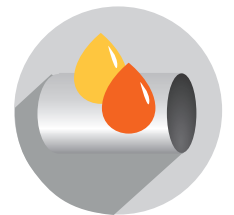
*"Con il sistema antiruggine DieTronic abbiamo risolto completamente i problemi di corrosione. Abbiamo avuto un ritorno dell'investimento in brevissimo tempo con una riduzione del consumo di lubrificante di oltre il 70% e dei costi del materiale di scarto. Inoltre, abbiamo sfruttato le prestazioni del sistema per certificare l'applicazione controllata della produzione anticorrosiva in g/m<sup>2</sup>, così da promuovere il valore aggiunto che il sistema DieTronic ha dato al nostro prodotto finale"*



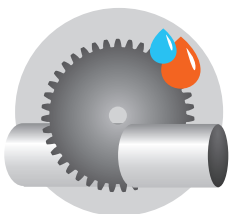
**PULIZIA**



**ASCIUGATURA**



**PROTEZIONE**



**LUBRIFICAZIONE  
LAMA DI TAGLIO**



### **Dietronic S.r.l.**

🏠 Via Madre Teresa di Calcutta, 13 - Z.I. Malpensata  
26866 Sant'Angelo Lodigiano (LO), Italy

☎ +39 **0371 210 129** 📠 +39 0371 214 321

✉ info@dietronic.eu - sales@dietronic.eu

🌐 www.tubesurface.eu

🌐 www.dietronic.eu

### **Applicazione a spruzzo di fluidi anticorrosivi per tubi e profili**

### **Sistemi di lubrificazione per lame di taglio**

Ritorno dell'investimento in meno di un anno

Aumento della protezione del prodotto

Riduzione del consumo dei fluidi protettivi

Protezione uniforme

Rivestimento con Standard di garanzia e riproducibilità

# ANTIRUST

Sistemi a spruzzo per l'applicazione di olio protettivo anticorrosivo

**RIDURRE IL CONSUMO AUMENTANDO LA PROTEZIONE**

Il modello **LCP ANTIRUST** è un sistema innovativo che consente l'applicazione in linea di olio protettivo sulle superfici di tubi, tubature e profili. Con il sistema **Dietronic ANTIRUST**, è possibile applicare il fluido protettivo direttamente sul tubo, secondo i dosaggi raccomandati dal venditore. Se la velocità della linea viene ridotta o aumentata, il sistema ANTIRUST si regola automaticamente mantenendo il dosaggio corretto.

**MIGLIORA LA PERFORMANCE DEI FLUIDI PROTETTIVI**

Per poter essere efficaci, i fluidi anticorrosivi devono essere applicati sui tubi secondo i dosaggi consigliati e su superfici in buone condizioni. Il sistema di asciugatura prepara la superficie per un'applicazione efficace del fluido anticorrosivo ed elimina eventuali residui di olio. Con l'applicazione a spruzzo controllata, è possibile evitare inutili sovradosaggi di prodotto. Altresì, il sistema di recupero completo consente di riciclare l'olio in eccesso e riutilizzarlo.

## CONFIGURAZIONE

**Sistema di aspirazione delle nebbie oleose:** un sistema di aspirazione con 3 gradi di filtrazione per evitare qualsiasi tipo di contaminazione ambientale.

**Pannello Touchscreen da 5 pollici:** la gestione di tutti i parametri del sistema di lubrificazione è affidata a un sistema programmabile e un'interfaccia operatore touchscreen da 5 pollici:

- Selezione e attivazione/disattivazione delle valvole
- Quantità di lubrificante erogato in g/m<sup>2</sup>
- Monitoraggio della velocità della linea
- Monitoraggio dei livelli dei fluidi.

**Box di spruzzatura estraibile:** il box di spruzzatura è integrato con sgancio rapido che facilita l'inserimento e l'estrazione per le operazioni di manutenzione.

**Controllo di flusso** per verificare che la quantità di lubrificante impostata da pannello touchscreen venga erogata correttamente da tutte le valvole. All'interno del singolo ugello è integrato un sensore che attiverà un allarme qualora non venga rilevato il flusso.

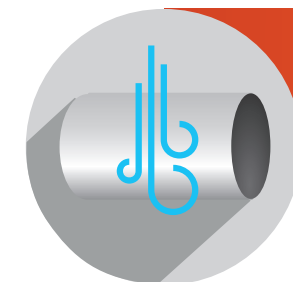
**Regolazione posizionale motorizzata:** regolazione verticale automatica della posizione del box di spruzzatura in base alla variazione delle dimensioni del tubo.

**Riempimento automatico del serbatoio:** consente il riempimento automatico del serbatoio del lubrificante attraverso gli indicatori dei livelli minimo e massimo. L'alimentazione generale deve essere fornita dal cliente attraverso un sistema centralizzato o un serbatoio contenente il lubrificante.



### PASSAGGIO 1: PULIZIA

**SISTEMA DI LAVAGGIO STATICO** che consente di rimuovere eventuali residui di solventi o di prodotti a base acqua, per qualsiasi forma e dimensione di tubi.



### PASSAGGIO 2: ASCIUGATURA

L'acqua è il principale responsabile della corrosione dei tubi. Il dispositivo **PNEUMATICO AIR BLOWER**, posto all'ingresso dell'unità, soffia aria direttamente sul tubo preparando una superficie asciutta ed ottimale per l'applicazione di fluidi anticorrosivi.



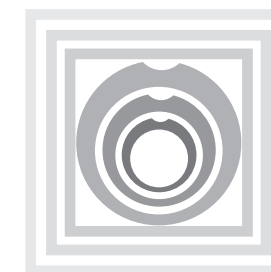
### PASSAGGIO 3: PROTEZIONE

Con l'**LCP ANTIRUST**, l'olio viene applicato proporzionalmente alla velocità della linea di formatura grazie a un encoder che misura la velocità della linea e regola in automatico la corretta alimentazione dell'olio (in peso per metro quadrato). Non è necessario l'intervento diretto dell'operatore per regolare la velocità della linea; inoltre, il sistema garantisce che il lubrificante venga erogato da tutti gli ugelli secondo il dosaggio corretto.



### PASSAGGIO 04: LUBRIFICAZIONE DELLA LAMA DI TAGLIO

L'obiettivo della tecnica di **Minimum Quantity Lubrication (MQL)** è quello di ottenere una lubrificazione corretta e controllata sulla lama di taglio eliminando l'uso di acqua nell'ambiente di lavoro. Si distingue dalla tradizionale applicazione di refrigerante per immersione poiché riduce fortemente il consumo del fluido prolungando la durata della lama; l'attrito tra i materiali è ridotto al minimo e ne deriva anche un miglioramento delle prestazioni dell'utensile. Grazie all'ugello di raffreddamento con aria compressa a -40 ° C, è possibile eliminare i processi di trattamento e smaltimento del refrigerante e dell'acqua.



**PER TUTTE LE FORME E**  
e dimensioni da 10 a 400 mm

